

DODATAK XVI

MANOMETRI NA OPREMI POD TLAKOM

Prema PED-u manometri na opremi pod tlakom spadaju u tlačni pribor i nisu sigurnosna oprema koja štiti od prekoračenja maksimalnog dopuštenog tlaka.

Svaka posuda pod tlakom mora biti opremljena manometrom za kontrolu radnog tlaka. Manometar mora biti određene klase točnosti. Ukoliko su posude s više radnih prostora i s različitim radnim tlakovima, manometar se mora postaviti na svaki prostor.

Ukoliko je više posuda pod istim radnim tlakom i priključene su na zajednički tlačni cjevovod te ako u sklopu nema drugih izvora tlaka i u tim posudama ne može doći do prekoračenja radnog tlaka (npr. zbog kemijske reakcije), dopušteno je postavljanje manometra na zajednički tlačni cjevovod.

Manometar se u pravilu ugrađuje preko trokrake slavine ili trokrakog ventila da bi se omogućilo postavljanje kontrolnog manometra ili zamjena manometra za vrijeme rada posude te da bi se omogućilo povezivanje posude s okolinom.

Na posude kod kojih je maksimalni radni tlak veći od 25 bar ili je radna temperatura veća od 250 °C i kada je radna tvar grupe fluida 1, umjesto trokrakog ventila postavlja se poseban priključak s uređajem za zatvaranje, za priključivanje drugog manometra.

Maksimalni radni tlak posude mora na skali manometra biti označen crvenom crtom ili kazaljkom. Radno područje mora se nalaziti unutar 35 % do 75 % skale manometra.

Maksimalni radni tlak bar	≤ 10	10 do 40	> 40
Razred točnosti %			
Radni manometar	4	2,5	1,5
Kontrolni manometar	1,5	1,5	1

Ovlašteno inspekcijsko tijelo u okviru vanjskog pregleda kontrolira ispravnost radnog manometra.

Ukoliko se između obveznih pregleda uoči neispravnost radnog manometra, vlasnik/korisnik mora ga odmah zamijeniti.

Kontrolni manometri, koje koristi ovlašteno inspekcijsko tijelo, moraju biti umjereni.